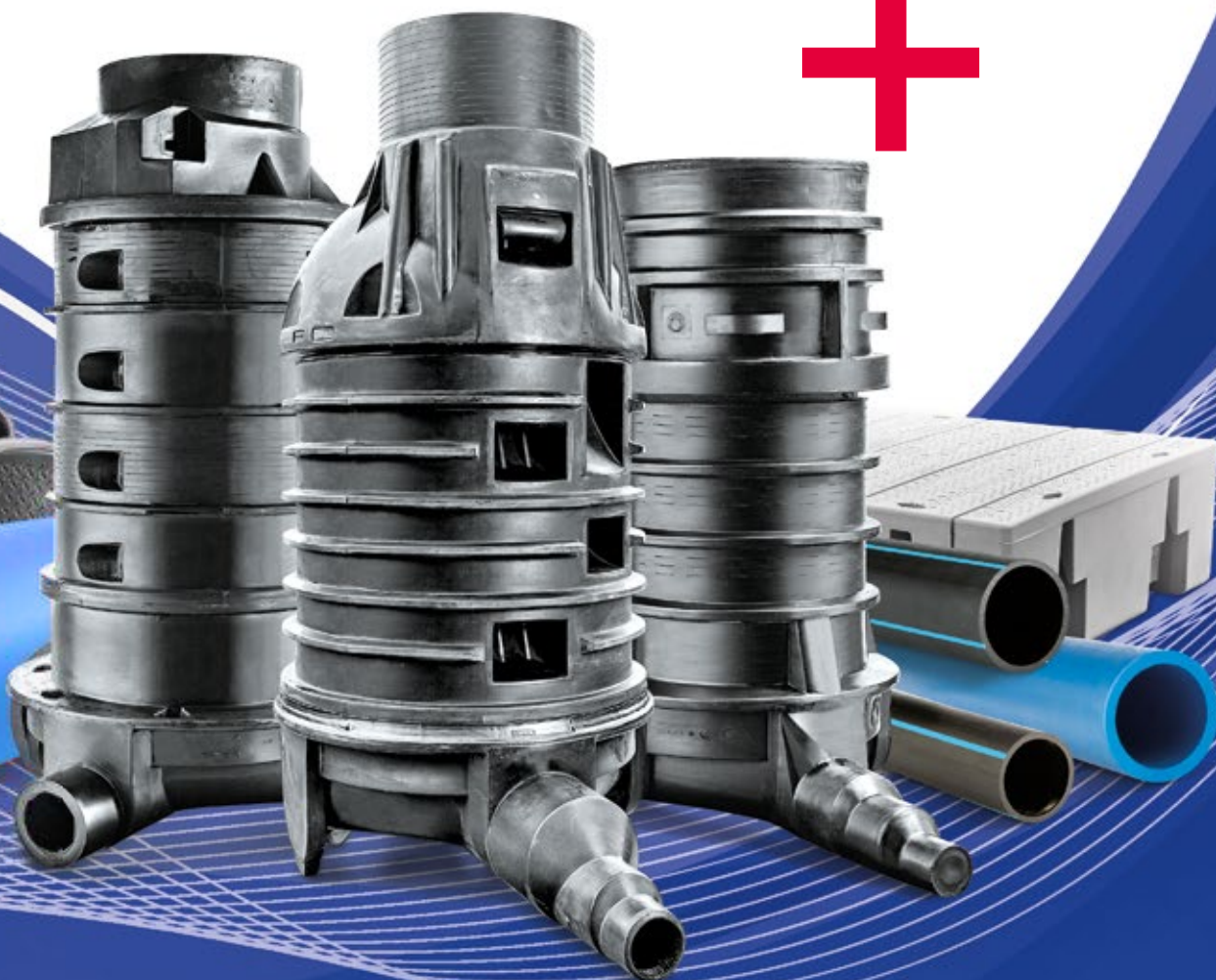




ELPLAST+

**35 LAT
DOSWIADCZENIA**



PAS 1075

RURY MONO SPECJAL EP+
PE 100 RC



Certyfikat wydany przez
TÜVRheinland®

KATALOG BRANŻOWY

**SIECI WODOCIĄGOWE,
KANALIZACJA TŁOCZNA**

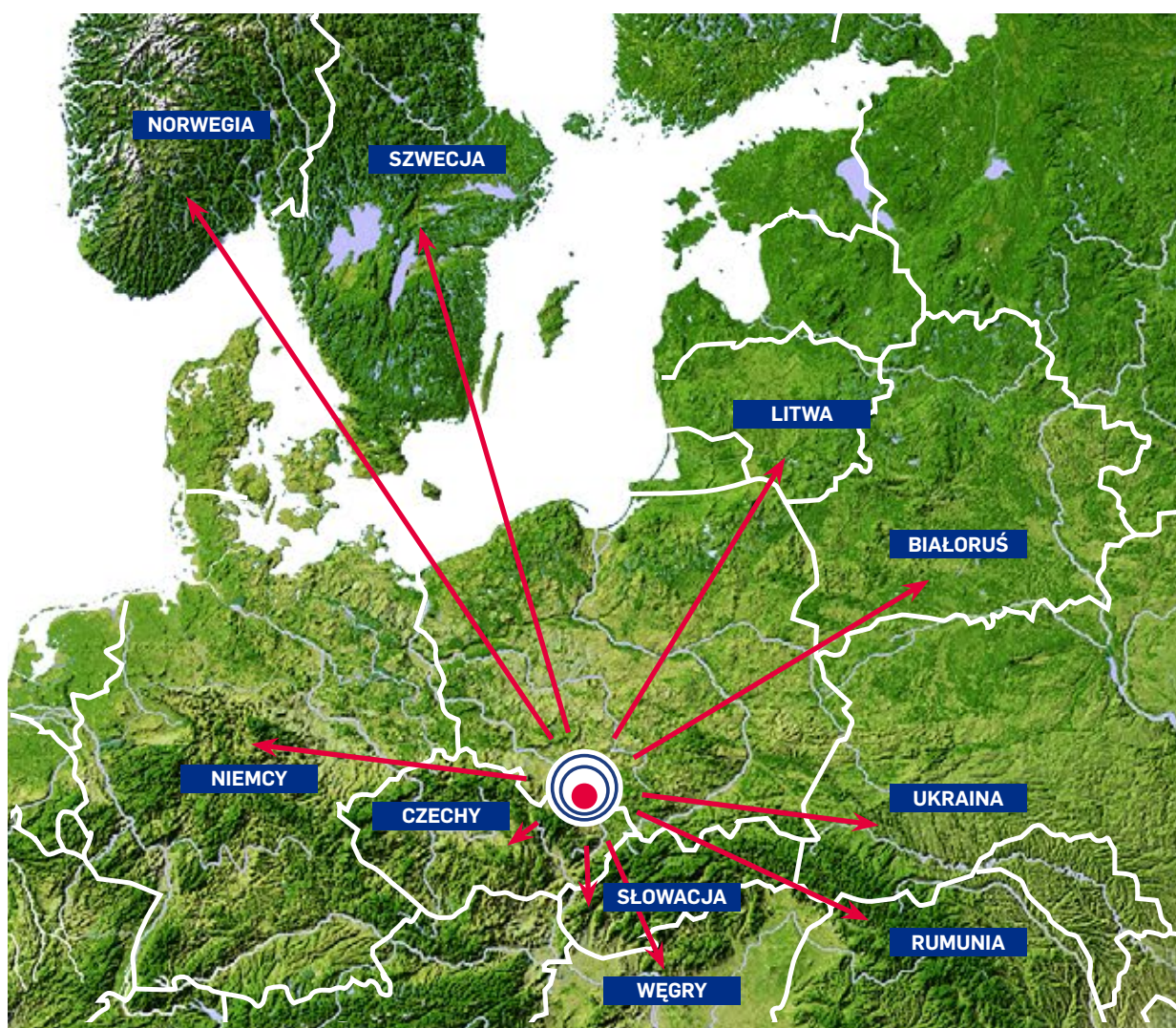
**KSZTAŁTKI,
ZŁĄCZA
VICTAULIC**

**STUDZIENKI
KANALIZACYJNE,
WODOMIERZOWE**

**TELEKOMUNIKACJA
I ENERGETYKA**

**HYDROTRANSPORT,
SPORT I REKREACJA**

ELPLAST+ to prężnie działająca polska produkcyjna firma rodzinna, posiadająca 35-letnie doświadczenie w produkcji rur, kształtek, studzienek oraz modułowych pomostów pływających, najazdów dla skuterów i kajaków.



SIECI WODOCIĄGOWO-KANALIZACYJNE

rury wodociągowe PE100 i PE80	4
rury opancerzone	6
rury kanalizacyjne	8
kształtki segmentowe	10
złączki Victaulic	11
studzienki kanalizacyjne	12
studzienki wodomierzowe	14

TELEKOMUNIKACJA I ENERGETYKA

rury RHDPE	16
zasobniki kablowe	18
studzienki telekomunikacyjne	19

HYDROTRANSPORT

rury i platformy do hydrotransportu	20
pływające moduły robocze	21

SPORT I REKREACJA

pomosty pływające	22
--------------------------	----

RURY WODOCIĄGOWE

PE100, PE80

do budowy sieci wodociągowej

MATERIAŁ

polietylen
wysokiej gęstości (HDPE)

ZASTOSOWANIE

podziemne i naziemne
sieci wodociągowe
i rurociągi technologiczne

ZAKRES

DN16 - DN630 mm
SDR33 - SDR6
(ciśnienie PN4 - PN25)

ZALETY

- wysoka odporność na ciśnienie, umożliwiającą zmniejszenie grubości ścianek rur
- trwałość powyżej 50 lat
- wysoka udarność i elastyczność
- niski ciężar właściwy



Wymiary rur HDPE wg PN-EN 12201-2+A1:2013-12

SZEREG WYMIAROWY	SDR33	SDR26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	SDR6
PE100	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25	-
PE80	PN4	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25
NOMINALNA ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	NOMINALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI								
DN [mm]	e _n [mm]								
16	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0
20	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4
25	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,5	4,2
32	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	5,4
40	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7
50	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3
63	-	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5
75	-	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5
90	-	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15
110	-	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3
125	-	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8
140	-	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3
160	-	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6
180	-	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9
200	-	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2
225	-	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4
250	-	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5
280	-	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	46,5
315	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	52,3
355	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5	59
400	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	-
450	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	-
500	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8	-	-
560	17,2	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	62,5	-	-
630	19,3	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3	-	-

MOŻLIWOŚĆ
ŁĄCZENIA RÓŻNYMI
METODAMI



ODPORNOŚĆ NA CZYNNIKI BIOLOGICZNE I ZWIĄZKI CHEMICZNE

RURY OPANCERZONE, JEDNO- I WIELOWARSTWOWE O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

PE100 RC

do zastosowania w trudnych warunkach gruntowych,
technologii bezwykopowych oraz technologii napraw
lub wymiany starych rurociągów

MATERIAŁ

polietylen
wysokiej gęstości (HDPE)

ZAKRES

DN20 - DN630 mm

ZASTOSOWANIE

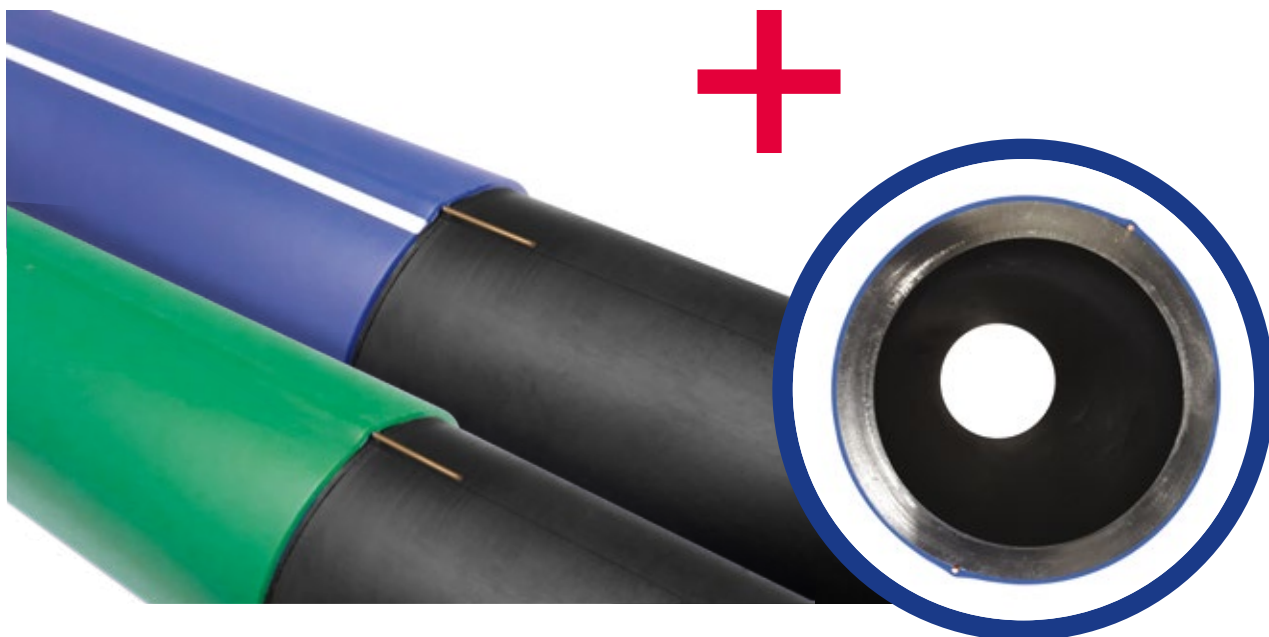
budowa sieci układanych metodami
wykopowymi bez potrzeby stosowania
podsypki i obsypki piaskowej oraz
układanych metodami bezwykopowymi

TYPY

- SPECJAL i DUO SPECJAL
rury z płaszczem niepołączonym molekularnie
z rurą przewodową
- MONO SPECJAL
rury monolityczne jedno- lub wielowarstwowe
współwytłaczane

ZALETY

- bardzo wysoka odporność na uszkodzenia
mechaniczne
- trwałość powyżej 50 lat
- wysoka uderność i elastyczność
- niski ciężar właściwy

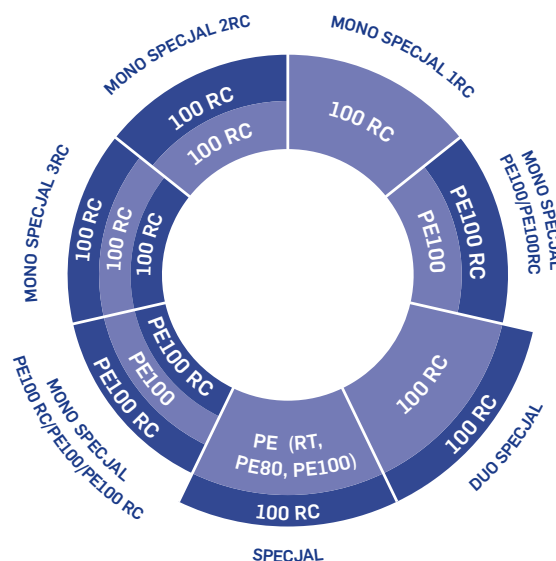


RURY SPECJAL, DUO SPECJAL ORAZ MONO SPECJAL

Przeznaczone są do budowy rurociągów i sieci układanych metodami bezwykopowymi lub tradycyjnymi, w gruncie rodzimym, bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej.

Rury opancerzone lub wielowarstwowe znajdują zastosowanie szczególnie przy montażu metodami:

- przewiertu sterowanego (Guided Boring),
- wiercenia kierunkowego (Directional Drilling),
- przecisku pneumatycznego, przebijakiem-kretem (Impact Moling),
- przecisku hydraulicznego (Pipe Jacking),
- krakingu,
- mikrotunelowania (Microtunnelling).



Rury te ze względu na swoją podwyższoną odporność na uszkodzenia znajdują szerokie zastosowanie w renowacji starych rurociągów metodami ciasno lub luźno pasowanymi, np.:

- reliningu,
- slipliningu,
- burstliningu.

POSIADAMY CERTYFIKAT
PAS 1075 DLA RUR PE100 RC
DO WODY I KANALIZACJI
DLA WSZYSTKICH
ALTERNATYWNYCH METOD
INSTALACJI



MOŻLIWOŚCI

Możliwe jest wykonanie rur opancerzonych posiadających taśmę lokalizacyjną ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium lub odpowiedni drut lokalizacyjny. Taśma lub drut umieszczone są pomiędzy pancerzem ochronnym a rurą wewnętrzną.

RURY KANALIZACYJNE

PE100, PE80

do budowy sieci kanalizacji tłocznej

MATERIAŁ

polietylen
wysokiej gęstości (HDPE)

ZASTOSOWANIE

budowa kanalizacji tłocznej
i podciśnieniowej

ZAKRES

DN16 - DN630 mm
SDR33 do SDR6
(ciśnienie PN4 do PN25)

ZALETY

- niskie opory przepływu =
brak osadzania zanieczyszczeń
i zarastania przekroju
- 100% szczelność sieci – brak infiltracji
- odporność na czynniki biologiczne
i chemiczne
- odporność na prądy błędzące
- możliwość recyklingu



Wymiary rur HDPE wg PN-EN 12201-2+A1:2013-12

SZEREG WYMIAROWY	SDR33	SDR26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	SDR6
PE100	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25	-
PE80	PN4	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25
NOMINALNA ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	NOMINALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI								
DN [mm]	e _n [mm]								
16	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0
20	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4
25	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,5	4,2
32	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	5,4
40	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7
50	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3
63	-	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5
75	-	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5
90	-	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15
110	-	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3
125	-	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8
140	-	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3
160	-	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6
180	-	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9
200	-	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2
225	-	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4
250	-	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5
280	-	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	46,5
315	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	52,3
355	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5	59
400	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	-
450	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	-
500	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8	-	-
560	17,2	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	62,5	-	-
630	19,3	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3	-	-

**DUŻA TRWAŁOŚĆ
EKSPLOATACYJNA –
CO NAJMNIEJ 50 LAT**



KSZTAŁTKI SEGMENTOWE Z POLIETYLENU

do budowy sieci wodociągowych lub
rurociągów o innych zastosowaniach

MATERIAŁ

wykonane z rur polietylenowych
(HDPE) klasy PE80 i PE100
(również RC)

ZASTOSOWANIE

budowa sieci:

- wodociągowej
- kanalizacji tłocznej
- kanalizacji podciśnieniowej

ZAKRES

- kolana i łuki segmentowe
- trójniki segmentowe równoprzelotowe,
redukcyjne, kołnierzowe

DN16 - DN630 mm

SDR41 - SDR6

ciśnienie nominalne 2 - 25 bar

zakończone tulejami PE z kołnierzami
stalowymi, zaślepką, bosym końcem do
połączenia zgrzewanego lub za pomocą
złączki VICTAULIC

ZALETY

- możliwość stosowania ciśnienia roboczego
w pełnym zakresie jak dla rurociągu
- możliwość łączenia wieloma metodami



Kształtki segmentowe wytwarzane są metodą zgrzewania doczołowego z segmentów rur polietylenowych. Spełniają wymagania normy PN-EN 12201-3:2012.

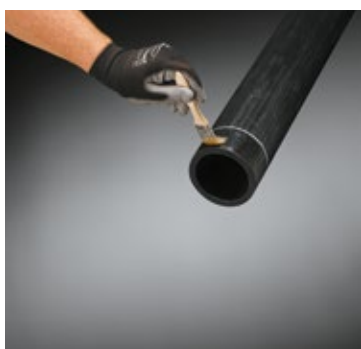
Kształtki produkowane przez Elplast+ charakteryzują się współczynnikiem obniżającym $f=1,0$ co powoduje, że przy zastosowaniu naszych kształtek nie trzeba ich przewymiarowywać tak, żeby spełniały wymogi ciśnienia roboczego rurociągu.

VICTAULIC - ZŁĄCZKI I KSZTAŁTKI

do wykonywania prac naprawczych, rurociągów tymczasowych oraz rurociągów stałych, zarówno komunalnych, jak i przemysłowych

ZALETY

- szybki montaż i demontaż, z użyciem jednego klucza
- lżejsze od połączeń kołnierzowych
- tłumienie drgań, wibracji i dźwięku
- możliwość kompensacji wydłużeń
- możliwość zmiany kąta bez konieczności stosowania kształtek
- możliwość wielokrotnego użycia
- tańsze niż połączenia kołnierzowe



STUDZIENKI KANALIZACYJNE

DN600, DN800, DN1000

do budowy zewnętrznych
systemów kanalizacji

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

zewnętrzne systemy
kanalizacyjne

ŚREDNICE

DN600 - DN1000 mm

ZALETY

- możliwość montażu studzienek bez stosowania ciężkiego sprzętu
- mały ciężar elementów
- duża wytrzymałość mechaniczna
- odporność na korozję
- 100% szczelności
- bardzo wysoka odporność na ścieranie





DUŻA ODPORNOŚĆ
NA DZIAŁANIE
AGRESYWNYCH ŚCIEKÓW
ORAZ ZANIECZYSZCZONYCH
WÓD POWIERZCHNIOWYCH



SZYBKI I ŁATWY MONTAŻ, SZCZEGÓLNIE
W TRUDNYCH WARUNKACH TERENOWYCH

STUDZIENKI WODOMIERZOWE

DN400, DN500, DN600, DN800, DN1000,
DN1000/1200, DN1200/1400

do zabudowy wodomierzy i armatury
na przyłączy sieci wodociągowej

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

do zabudowy wodomierzy
i armatury wodnej na przyłączach
wodociągowych

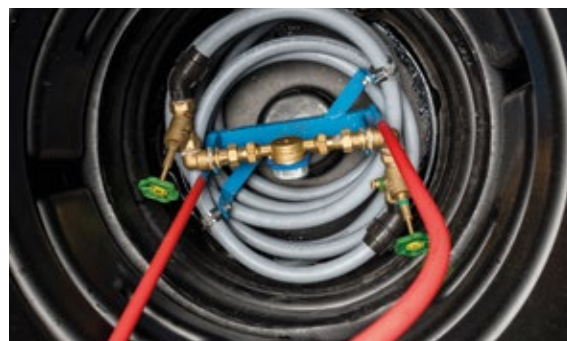
ZALETY

- łatwy dostęp do wodomierza/wodomierzy
- lekka konstrukcja studzienek nie wymaga użycia ciężkiego sprzętu na budowie
- zapewnienie dodatniej temperatury wewnątrz studzienki nawet przy temperaturze zewnętrznej do -30°C





DOBRY DOSTĘP DO
ELEMENTÓW ARMATURY,
MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU
KILKU WODOMIERZY



DZIĘKI ODPOWIEDNIEJ KONSTRUKCJI I IZOLACJI
TERMICZNEJ KORZYSTANIE Z WODY JEST BEZAWARYJNE

RURY

RHDPE, RHDPE-C, RHDPE-UV,
RHDPEt i RHDPE wpr

do ochrony przewodów światłowodowych i elektrycznych

ZASTOSOWANIE

do budowy kanalizacji wtórnej
i rurociągów kablowych



ZAKRES

DN25, DN32, DN40 i DN50 mm

ZALETY

- niski ciężar
- 100% szczelność
- łatwość i szybkość montażu
- możliwość montażu w trudnych warunkach
- łatwość rozbudowy sieci
- trwałość wyrobu - dobra wytrzymałość mechaniczna, odporność na korozję, agresywne czynniki występujące w gruncie i chemikalia
- odporność na niskie temperatury
- możliwość recyklingu

RURY PRZEPUSTOWE

RHDPE_p

do przewiertów i przecisków



ZASTOSOWANIE

jako przepusty na skrzyżowaniach rurociągu kablowego z innymi urządzeniami uzbrojenia terenowego, przejścia pod drogami, ciekami wodnymi, liniami kolejowymi i w innych podobnych sytuacjach

ZAKRES

od DN63 do DN630 mm



RURY PRZEPUSTOWE HDPE,
ZE WZGLĘDU NA DUŻĄ
ELASTYCZNOŚĆ I MOŻLIWOŚĆ
ZGRZEWANIA W DOWOLNIE DŁUGIE,
MONOLITYCZNE ODCINKI, IDEALNIE
NADAJĄ SIĘ DO STOSOWANIA
W PRZEWIERTACH STEROWANYCH



RURY WYKONANE Z POLIETYLENU DUŻEJ GĘSTOŚCI (HDPE)

ZASOBNIKI

do ochrony mufy złączowej i zapasu kabli światłowodowych i telekomunikacyjnych

ZASTOSOWANIE

- **ZASOBNIKI ZŁĄCZOWE ZZ-PE-0, ZZ-PE-1 i ZZ-PE-1W, ZZ-PE-2 i ZZ-PE-2W**
 - do zabudowy w sieciach telekomunikacyjnych
- **ZASOBNIKI ZŁĄCZOWE MIKRO**
 - do zabudowy w ciągach kanalizacji kablowej
 - do ochrony małych muf złączowych i tworzenia zapasu kabli
- **ZASOBNIKI UNIWERSALNE TYP A2 i TYP B2**
 - do przechowywania i ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi małych muf złączowych
 - do zapasu kabli światłowodowych
 - możliwość zaciągania kabli w przypadku łuków o małym promieniu
 - w instalacjach podziemnych, jak i studzienkach kablowych, piwnicach

MATERIAŁ

polietylen

ZALETY

- niski ciężar
- 100% szczelność
- łatwość i szybkość montażu
- możliwość montażu w trudnych warunkach
- łatwość rozbudowy sieci
- łatwość utrzymania czystości
- trwałość wyrobu
- odporność na niskie temperatury
- możliwość recyklingu



STUDZIENKI TELEKOMUNIKACYJNE SKO-1-PE, SKO-2/4-PE

do montażu instalacji telekomunikacyjnych

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

- do budowy ciągów kanalizacji kablowej
- studzienki umożliwiają dostęp do rur podczas wykonywania prac związanych z wciąganiem i łączeniem kabli
- spełniają funkcję studzienek rozdzielczych, magistralnych w układzie ciągów kanalizacyjnych, oraz wykorzystywane są jako studzienki przelotowe, narożne lub odgałęźne

ZALETY

- niski ciężar
- 100% szczelność
- łatwość i szybkość montażu
- możliwość montażu w trudnych warunkach
- łatwość rozbudowy sieci
- łatwość utrzymania czystości
- trwałość wyrobu
- odporność na niskie temperatury
- możliwość recyklingu



RURY I PLATFORMY PŁYWAJĄCE

do hydrotransportu

MATERIAŁ

polietylen (HDPE)
o zwiększonej odporności
na ścieranie

ZAKRES

DN200 - DN450 mm



ZASTOSOWANIE

do transportu pulpy żwirowo-piaskowej
i innych surowców wydobywanych przez
żwirownie (kopalnie)

ZALETY

- łatwy i szybki montaż oraz demontaż
- duża mobilność elementów rurociągu
- rury polietylenowe nie zarastają, nie korodują i nie wymagają konserwacji
- łatwe obracanie rur dla równomiernego ścierania ścianki na całym obwodzie
- dłuższa żywotność w porównaniu z typowymi rurami polietylenowymi
- specjalnie dobrane wymiary rur (pogrubiona ścianka)



PŁYWAJĄCE MODUŁY ROBOCZE

do prac technicznych na wodzie

ZASTOSOWANIE

- jako pomost nośny, roboczy, ułatwiający dostęp do urządzeń technicznych
- pomosty obsługowe mogą być wykorzystywane do różnych prac na wodzie

ZALETY

- możliwość konfigurowania dowolnych układów nawodnych dostosowanych do potrzeb i wymagań projektu
- wygoda użytkowania
- bezpieczeństwo podczas pracy
- wieloletnia żywotność
- łatwość montażu
- stabilna, sztywna konstrukcja

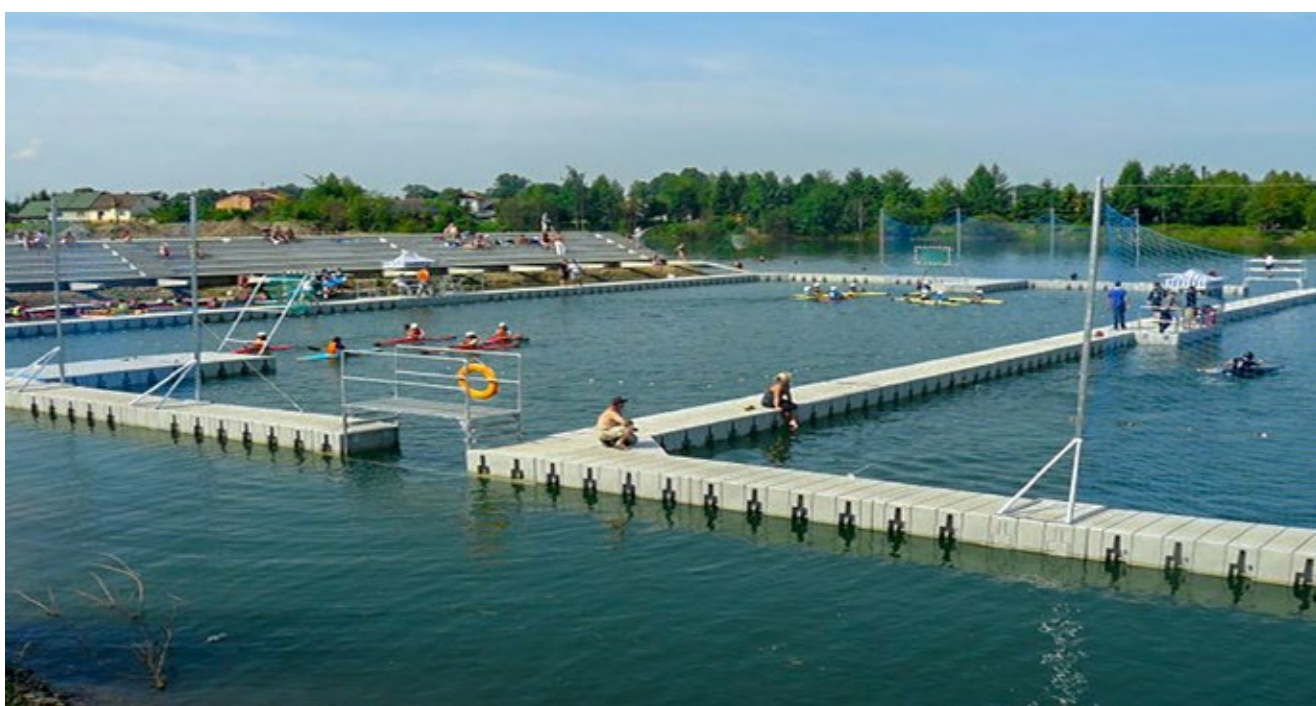


POMOSTY PŁYWAJĄCE

do zastosowań rekreacyjnych i technicznych

ZALETY

- łatwy i szybki montaż i demontaż oraz zmiana konfiguracji, usytuowania i rozbudowy
- trwałe, estetyczne i niewymagające konserwacji
- stabilna konstrukcja o wysokiej wyporności
- szeroka możliwość zastosowania
- długa żywotność
- odporność na promienie UV
- powierzchnia antypoślizgowa
- bezpieczeństwo podczas pracy
- wysoka ocena użytkowa – tytuł EUROPRODUKT nadany przez Ministerstwo Gospodarki







24



ELPLAST+ Sp. z o.o.

ul. Niepodległości 8
44-336 Jastrzębie-Zdrój
NIP: 633-19-71-812

t. +48 32 471 80 40
f. +48 32 471 10 43

elplast@elplastplus.pl
www.elplastplus.pl

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY