



STUDZIENKI KANALIZACYJNE

DN 800

zewnętrzne systemy kanalizacji

MATERIAŁ

- polietylen (PE)

TYPY STUDZIENEK

- **wzmocnione** (składające się z elementów wzmocnionych – WZ)
- **standardowe** (z elementów standardowych – ST)
- **optymalne** (kombinacja elementów standardowych i wzmocnionych)

o wyborze typu studzienki decydują wymagania projektowe

PRZEZNACZENIE

- do kanalizacji:
 - grawitacyjnej (sanitarnej i deszczowej)
 - ciśnieniowej
 - z płaskim dnem do instalacji wodociągowych
- zastosowanie jako: studzienki rewizyjne, wpustowe, rozprężne, osadnikowe, przepompownie ścieków

ZALETY

- mały ciężar elementów
- duża wytrzymałość mechaniczna
- sztywność konstrukcji
- odporność na korozję chemiczną
- bardzo duża odporność na działanie agresywnych ścieków, agresywnych wód gruntowych oraz zanieczyszczony, skażony grunt
- 100% szczelność
- nietoksyczność dla środowiska, nie wydzielają żadnych substancji podczas eksploatacji
- najwyższa odporność na ścieranie (wielokrotnie przewyższa odporność betonu, GRP, PVC)
- niski koszt inwestycji
- szybki i łatwy montaż, szczególnie w trudnych warunkach terenowych
- możliwość wykonywania wąskich wykopów o wymiarach przybliżonych do wymiarów studzienek
- możliwość montażu studzienek bez stosowania ciężkiego sprzętu, co obniża koszty inwestycji



Zeskanuj mnie.
Pełna karta katalogowa dostępna na
www.elplastplus.pl





Elementy studzienki posiadają specjalne uźebrowanie zwiększające jej sztywność oraz przeciwdziałające siłom wyporu w gruntach niestabilnych i o wysokim poziomie wód gruntowych. Studzienki mogą być wyposażone w stopnie włazowe ze stali nierdzewnej. Studzienki mogą być wykonane jako monolityczne (poszczególne elementy są ze sobą zespawane) lub z elementów połączonych uszczelką.

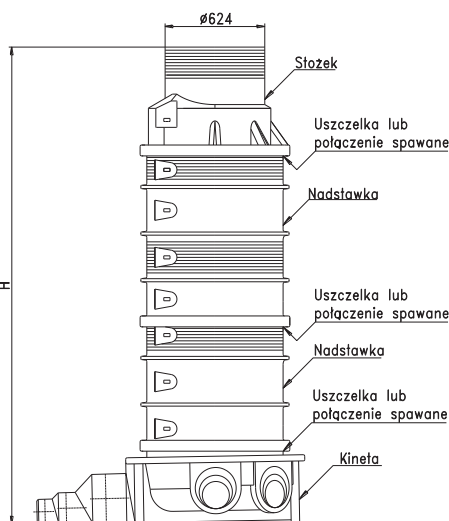
Maksymalna głębokość posadowienia studzienki wynosi 6 m, przy czym konstrukcje dla głębokości posadowienia ponad 5,3 m wymagają konsultacji z ELPLAST+.

W zależności od wymagań projektowo-eksploatacyjnych do studzienek należy dobrać odpowiedni rodzaj pokrywy i zwieńczenia. Do studzienek usytuowanych na terenach zielonych można stosować pokrywy polietylenowe Ø 624 produkcji ELPLAST+.

Elementy w wykonaniu WZ różnią się od elementów w wykonaniu ST zwiększoną grubością ścianek, a co za tym idzie posiadają lepsze parametry wytrzymałościowe.

W studzienkach spełniających wymagania normy PN-EN 13598-2 elementy mogą być łączone przez spawanie ekstruzyjne lub za pomocą uszczeltek gumowych.

Grubość ścianki studzienki może być dobrana indywidualnie wg wskazówek użytkownika sieci lub projektanta w zależności od warunków gruntowych (produkcja na specjalne zamówienie).



BUDOWA:

- kineta - podstawa z wyprofilowanymi fabrycznie kanałami do podłączania rur wlotów i wylotu ścieków
- nadstawka do nadbudowy studzienki do odpowiedniej wysokości
- stożek do połączenia studzienki z elementami zwieńczenia studzienki (z pierścieniem odciążającym) płytą betonową z włazem żeliwnym lub pokrywą z PE
- podstawa z dnem płaskim do zbiorników przepompowni
- podstawa z dnem kulistym do wytracania energii ścieków
- uszczelki łączące do połączeń elementów studzienek zapewniając szczelność
- uszczelki wlotowe do połączenia rur z kinetą

TABELA 1 Elementy studzienki kanalizacyjnej DN 800

ELEMENT	OZNACZENIE	OPIS	WYSOKOŚĆ H [MM]	WERSJA
Stożek	S 800/450	stożek usytuowany centralnie ze stopniem ze stali nierdzewnej lub bez stopni	450	ST WZ
	S 800/650	stożek usytuowany centralnie ze stopniem ze stali nierdzewnej lub bez stopni	650	ST WZ
Nadstawka	N 800/500	nadstawka z 2 stopniami z SN lub bez stopni	500	ST WZ
	N 800/800	nadstawka z 3 stopniami z SN lub bez stopni	800	ST WZ
	N 800/1100	nadstawka z 4 stopniami z SN lub bez stopni	1100	ST WZ
Kineta	5Pk 250/800/700	5 wlotów, przelot Ø250, 1 stopień z SN lub bez stopni	700	ST WZ
	5Pk 315/800/700	5 wlotów, przelot Ø315, 1 stopień z SN lub bez stopni	700	ST WZ
Podstawa z płaskim dnem	Pp 800/850	3 stopnie z SN lub bez stopni	850	WZ
	Pp 800/1100	4 stopnie z SN lub bez stopni	1100	WZ
Podstawa z dnem okrągłym	Po 800/800	2 stopnie z SN lub bez stopni	850	WZ
	Pp 800/1100	3 stopnie z SN lub bez stopni	1100	WZ



ST - standard
WZ - wzmacniona