

STUDZIENKI KANALIZACYJNE

DN 600

zewnętrzne systemy kanalizacji

MATERIAŁ

- polietylen (PE)

TYPY STUDZIENEK

- **wzmocnione** (składające się z elementów wzmocnionych – WZ)
- **standardowe** (z elementów standardowych – ST)
- **optymalne** (kombinacja elementów standardowych i wzmocnionych)

PRZEZNACZENIE

- do kanalizacji:
 - grawitacyjnej (sanitarnej i deszczowej)
 - ciśnieniowej
 - z płaskim dnem do instalacji wodociągowych
 - zastosowanie jako: studzienki rewizyjne, wpustowe, rozprężne, osadnikowe, przepompownie ścieków
- Studzienki stosowane zarówno na powierzchniach nienarażonych na duże obciążenie jak i w pasie drogowym.

ZALETY

- mały ciężar elementów
- duża wytrzymałość mechaniczna
- sztywność konstrukcji
- odporność na korozję chemiczną
- bardzo duża odporność na działanie agresywnych ścieków, agresywnych wód gruntowych oraz zanieczyszczony, skażony grunt
- 100% szczelność
- nietoksyczność dla środowiska, nie wydzielają żadnych substancji podczas eksploatacji
- najwyższa odporność na ścieranie (wielokrotnie przewyższa odporność betonu, GRP, PVC)
- niski koszt inwestycji
- szybki i łatwy montaż, szczególnie w trudnych warunkach terenowych
- możliwość wykonywania wąskich wykopów o wymiarach przybliżonych do wymiarów studzienek
- możliwość montażu studzienek bez stosowania ciężkiego sprzętu, co obniża koszty inwestycji



Zeskanuj mnie.
Pełna karta katalogowa dostępna na
www.elplastplus.pl





Elementy studzienki posiadają specjalne uźebrowanie zwiększające jej sztywność oraz przeciwdziałające siłom wyporu w gruntach niestabilnych i o wysokim poziomie wód gruntowych. Studzienki mogą być wykonane jako monolityczne (poszczególne elementy są ze sobą zespawane) lub z elementów połączonych uszczelką.

Maksymalna głębokość posadowienia studzienki wynosi 6 m, przy czym konstrukcje dla głębokości posadowienia ponad 5,3 m wymagają konsultacji z producentem.

W zależności od wymagań projektowo-eksploatacyjnych do studzienek należy dobrać odpowiedni rodzaj pokrywy i zwieńczenia.

Do studzienek usytuowanych na terenach zielonych można stosować pokrywy polietylenowe Ø 600 produkcji ELPLAST+.

Elementy w wykonaniu WZ różnią się od elementów w wykonaniu ST zwiększoną grubością ścianek, a co za tym idzie posiadają lepsze parametry wytrzymałościowe.

W studzienkach spełniających wymagania normy PN-EN 13598-2 elementy mogą być łączone przez spawanie ekstruzyjne lub za pomocą uszczelki gumowych.

Grubość ścianki studzienki może być również dobrana indywidualnie wg wskazówek użytkownika sieci lub projektanta w zależności od warunków gruntowych (produkcja na specjalne zamówienie).

BUDOWA:

- **podstawa - kineta** z wyprofilowanymi fabrycznie kanałami do podłączania rur wlotów i wylotu ścieków
- **nadstawka** do nadbudowy studzienki do odpowiedniej wysokości
- **podstawa z dnem płaskim** do zbiorników przepompowni
- **uszczelki łączące** do połączeń elementów studzienki zapewniając szczelność
- **uszczelki wlotowe** do połączenia rur z kinetą

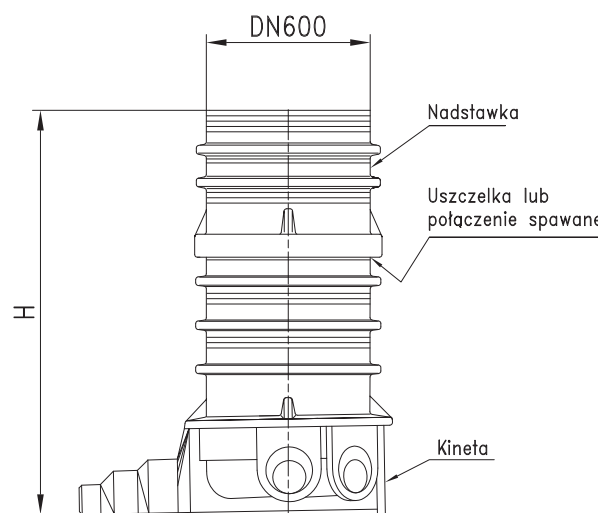


TABELA 1 Elementy studzienki kanalizacyjnej DN 600

ELEMENT	OZNACZENIE	OPIS	WYSOKOŚĆ [MM]	WERSJA
Nadstawka	N 600/500		500	ST WZ
	N 600/1000		1000	ST WZ
Kineta	5Pk 200/600/1000	5 wlotów, przelot Ø 200	1000	ST WZ
	3Pk 250/600/1060	3 wloty, przelot Ø 250	1060	ST WZ
	3Pk 315/600/1060	3 wloty, przelot Ø 315	1060	ST WZ
	03Pk 200/600/500	załomowa z poziomem "0", 3 wloty, przelot Ø 200	500	ST WZ
	03Pk 315/600/500	załomowa z poziomem "0", 3 wloty, przelot Ø 315	500	ST WZ
	Podstawa z płaskim dnem	Pp 600/560		560
Pp 600/560 wodomierz		do studzienek wodomierzowych	560	ST

ST - standard
WZ - wzmocniona

dystrybutor